



Размеры

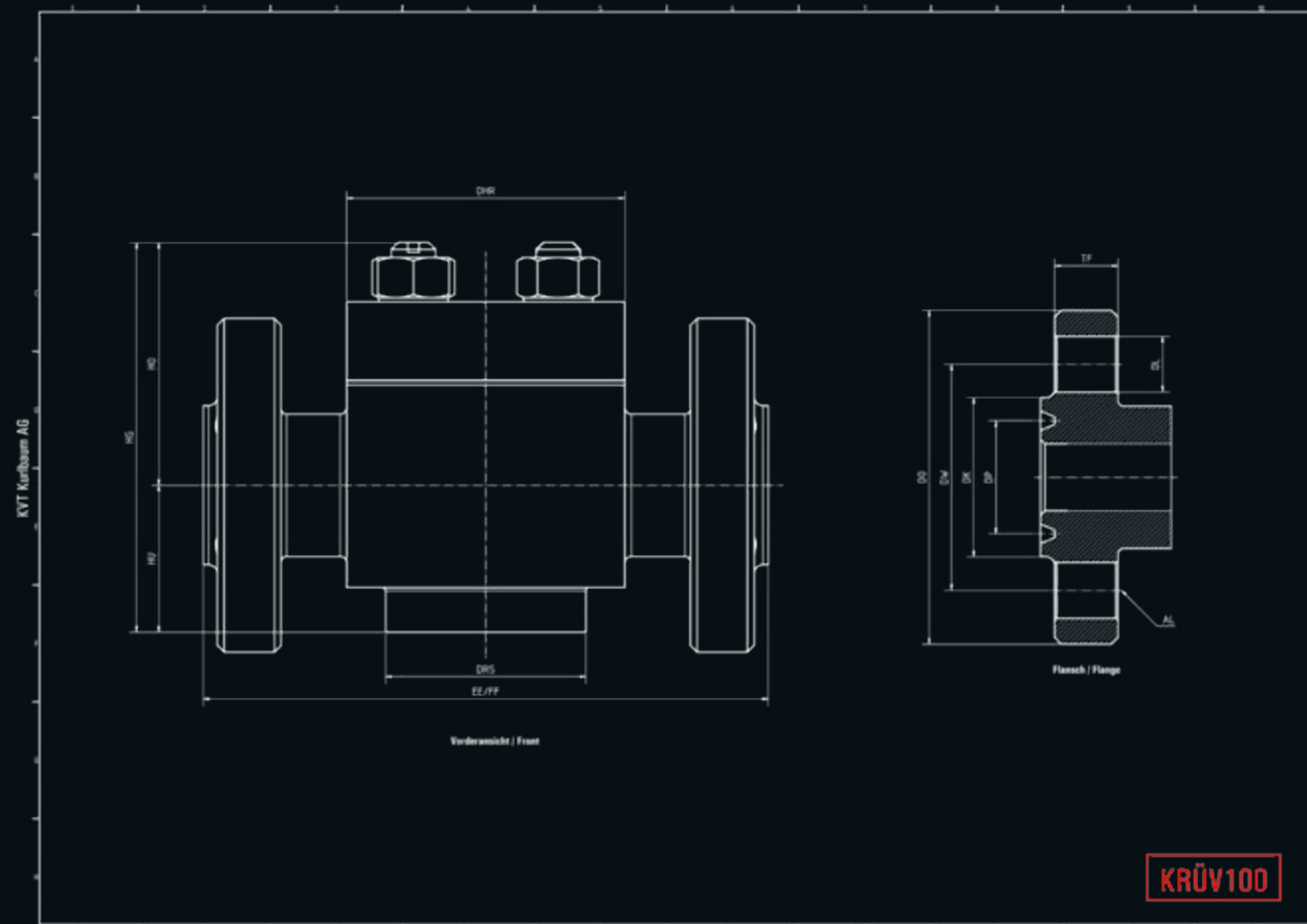


Таблица размеров - Обратные клапаны

Мера	FF	EE*1	HG	HO	HU	DHR	DRS	DO	DW	DK	DP*	TF	DL	AL
1" ANSI 600 (100 bar)	216	216	160	93	67	109	60	125,00	88,90	70,00	50,80	17,50	19,05	4,00
1" ANSI 900 (150 bar)	254	254	175	109	66	125	90	150,00	101,60	71,50	50,80	28,60	25,40	4,00
1" ANSI 1500 (250 bar)	254	254	175	109	66	125	90	150,00	101,60	71,50	50,80	28,60	25,40	4,00
1" ANSI 2500 (420 bar)	308	308	175	109	66	125	90	160,00	108,00	82,50	60,33	35,00	25,40	4,00
2" ANSI 600 (100 bar)	292	295	232	136	96	134	100	165,00	127,00	108,00	82,55	25,40	19,05	8,00
2" ANSI 900 (150 bar)	368	371	272	156	116	150	90	215,00	165,10	124,00	92,25	38,10	25,40	8,00
2" ANSI 1500 (250 bar)	368	371	272	156	116	150	90	215,00	165,10	124,00	92,25	38,10	25,40	8,00
2" ANSI 2500 (420 bar)	451	454	272	156	116	150	90	235,00	171,40	133,00	101,60	50,90	28,58	8,00

Все размеры в мм | * отсутствует для фланца RF | *1 для фланца с муфтой Ring Joint

Терминологический словарь

Определение наиболее важных технических терминов и понятий

Разработка

DGRL

Директива по оборудованию высокого давления 97/23/EG [PED = Pressure Equipment Directive]

Бюллетени AD2000

Нормативные требования и общие положения по проектированию, изготовлению и испытаниям оборудования в соответствии с нормативами DGRL.

Свод стандартов ASME для котлов и резервуаров высокого давления (BPVC), часть VIII, раздел 1 и 2

Rules for construction of pressure vessels

[Нормативные требования для проектирования резервуаров высокого давления]

Спецификация ANSI/API 6D

Specification for pipeline valves

[Спецификация для трубопроводной арматуры]

ISO 14313

Нефтегазовый комплекс – Системы транспортных трубопроводов – Трубопроводная арматура

Соответствует стандарту ANSI/API, спецификация 6 D

API 6A

Specification for Wellhead and Christmas Tree Equipment

[Технические требования для оборудования скважин и фонтанной нефтяной арматуры]

DIN EN 12266-1

Промышленные приборы и арматура – Испытания металлической арматуры - Часть 1: Испытания под давлением, методики испытаний и контроля, критерии приемочного контроля – Обязательные нормативные требования

DIN EN 12266-2

Промышленные приборы и арматура – Испытания металлической арматуры - Часть 2: Испытания, методики испытаний и контроля, критерии приемочного контроля – Дополнительные требования

DIN EN 12516-1

Табличные методы для работающих под давлением стальных корпусов арматуры

DIN EN 12516-2

Методы расчета работающих под давлением стальных корпусов арматуры

ASME B16.5

Pipe Flanges and Flange Fittings

[Трубные фланцы и фланцевые фитинги]

ASME B16.10

Face-to-Face and End-to-End Dimensions of Valves

[Габаритные типоразмеры клапанов]

ASME B16.20

Metallic Gaskets for Pipe Flanges

[Металлические уплотнения для трубных фланцев]

ASME B16.33

Manually Operated Metallic Gas Valves for Use in Gas Piping Systems Up to 175 psi (Sizes NPS ½ Through NPS 2)

[Металлические газовые клапаны с ручным управлением в газораспределительных системах с давлением до 175 фунтов/кв. дюйм (типоразмеры: от NPS ½ до NPS 2)]

ASME B16.34

Valves – Flanged, Threaded and Welding End

[Клапаны – с фланцевыми, резьбовыми и сварными торцевыми крышками]

Более подробные сведения предоставляются по запросу

Стандарты для предприятий

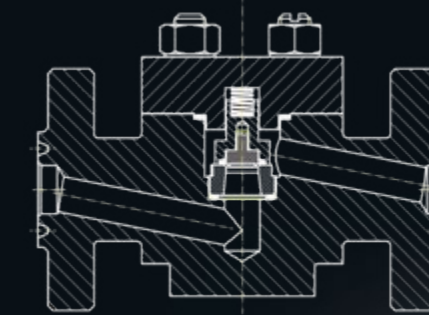
DIN ISO 9001

Системы менеджмента качества

Сертификат GTS согласно DIN EN ISO 14922, часть 2 Высокотемпературное напыление под давлением - Требования по качеству деталей, изготовленных с помощью высокотемпературного напыления под давлением – Часть 2: Общие требования по качеству

Обратные клапаны KVT и ротаметры

Разработаны в соответствии с самыми высокими требованиями



Обратные клапаны KVT

Области применения

Обратные клапаны KVT и ротаметры находят самые разнообразные применения в технологическом оборудовании нефтегазового комплекса, а также во всех системах с рабочим газом H²S.

Специальные применения обратных клапанов KVT и ротаметров:

- Установки низкотемпературной сепарации
- Установки холодного фракционирования
- Компрессорные станции
- Хранилища природного газа
- Установки осушки газа
- Газораспределительные станции
- Установки подготовки газа

Эксплуатационные характеристики

Интервал рабочих температур : -60 °C до +200 °C
 Интервал рабочих давлений : от класса 600 до класса 2500 PN 100 - PN 420

Материалы

1.0460 (P250 GH), 1.0566 (P355 NL1),
 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3), 1.4539
 (X2NiCrMoCu25-20-5), 1.7218 (25CrMo4),
 2.4819 (NiMo16Cr16Fe6W4), 2.4856 (NiCr22Mo9Nb)
 2.4858 (NiCr21Mo)

Дополнительная информация о материалах по запросу



Vorderansicht / Front



Seite / Side



Top / Draufsicht

Исполнение

Корпус : вход сверху
 Седло клапана : сменное
 Обратный затвор : мягкое уплотнение

Варианты

- Корпус, никелированный согласно P355NL1 (материал TS1E)

Максимально допустимый перепад давлений

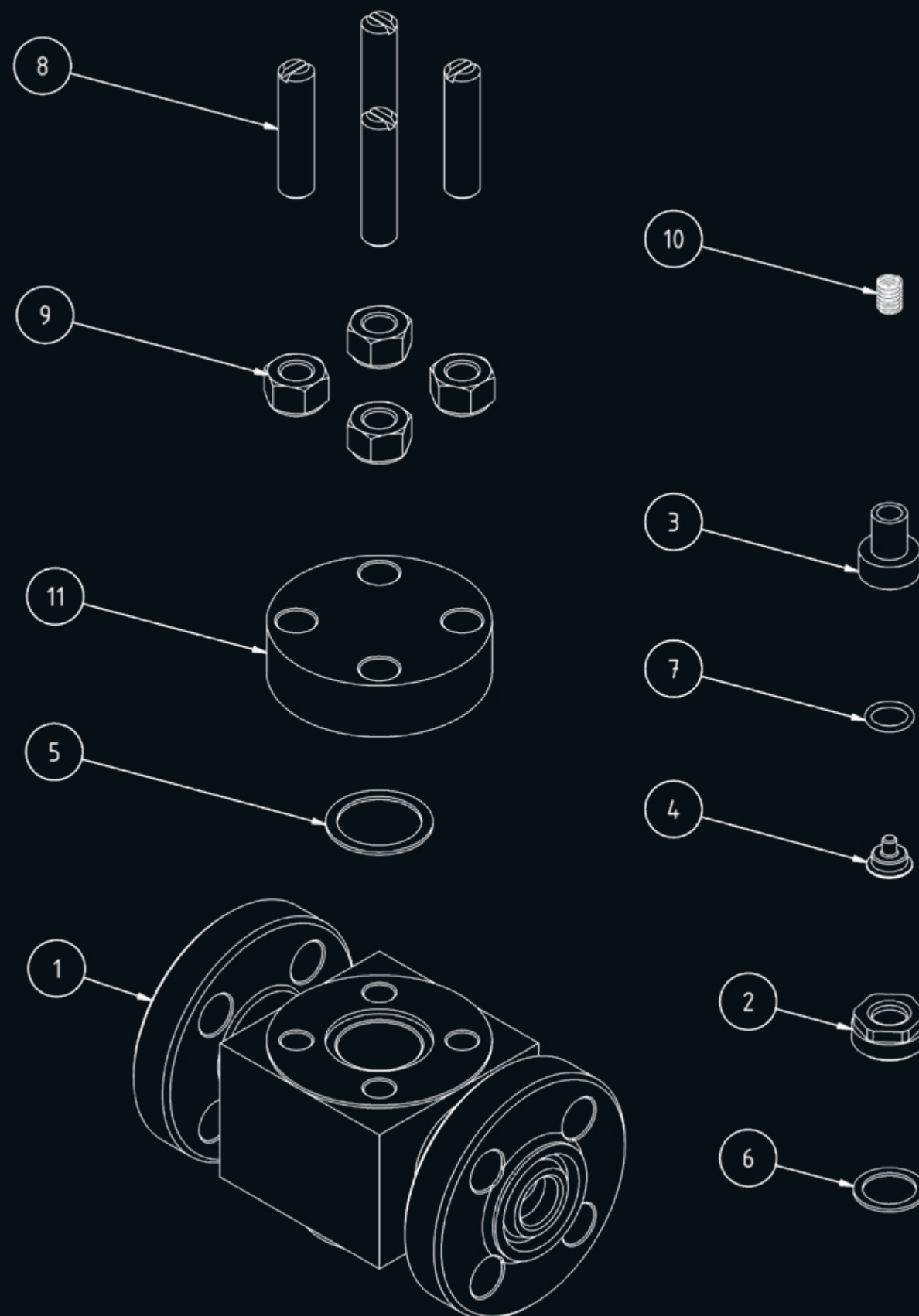
Максимально допустимый перепад давлений для запираания клапана соответствует максимальному рабочему давлению арматуры и действителен для всего интервала допустимых температур эксплуатации от -60 °C до +200°C.

Основные преимущества арматуры высокого давления KVT

- Простая модульная конструкция
- Длительный срок службы
- Удобное техническое обслуживание
- Возможность применения для H²S

Особые преимущества обратных клапанов KVT

- Сменный уплотняющий элемент, за счет чего сокращаются эксплуатационные расходы.



Производственная номенклатура - Обратные клапаны

Исполнение	Класс давления	Типоразмер	Внутренняя гарнитура	Привод
Проходной клапан	ANSI Class 600	1"	20 мм	подпружиненный обратный клапан
	ANSI Class 900			
	ANSI Class 1500			
	ANSI Class 2500			
Проходной клапан	ANSI Class 600	2"	38 мм	подпружиненный обратный клапан
	ANSI Class 900			
	ANSI Class 1500			
	ANSI Class 2500			

Производственная номенклатура - Ротаметры / Заглушки поворотные

Исполнение	Класс давления	Типоразмер	Внутренняя гарнитура	Варианты
Ротаметры/ Поворотные заглушки	ANSI Class 600	1"-12"	Отверстие по требованиям заказчика	Вставка из твёрдого сплава
	ANSI Class 900			
	ANSI Class 1500			
	ANSI Class 2500			
	API 10000			

Чертёж - Обратный клапан

№	Номер детали	Кол-во	Наименование	Материал
1	E-0-01-03-06-01-00-10566-Ni-01-B	1	Корпус клапана / Valve Body	1.0566, никелированный
2	E-0-04-03-00-00-0200-14571-00-01-E	1	Седло клапана / Valve Seat	1.4571
3	E-0-38-03-00-00-00-14571-00-01-A	1	Обратный элемент / Return Cone	1.4571
4	E-0-39-03-00-00-00-14571-00-01-B	1	Стопорный винт / Retaining Screw	1.4571
5	E-0-10-03-00-00-47x6.25-24819-00-01-B	1	Уплотнение корпуса / Body Gasket	2.4819
6	E-0-09-03-00-00-30x5.0-14571-00-01-0	1	Уплотнение седла / Seat Gasket	1.4571
7	E-E-19-00-00-00-22x3.5-PV-01-0	1	Кольцо круглого сечения / O-Ring	FKM непр. вулканизации
8	E-E-29-00-00-00-M20x85-17218-GCHR-01-0	4	Болт / Threaded Bolt (DIN 913 M20x85)	1.7218, желтый, хромированный
9	E-E-13-00-00-00-M20-17218-GCHR-01-0	4	Шестигранная гайка / Hexagon Nut (DIN 2510 M20 NF)	1.7218, желтый, хромированный
10	E-E-18-03-00-00-58.4.2-VA-00-01-0	1	Пружина / Pressure Spring	1.4571
11	E-0-40-03-06-00-00-10566-00-01-0	1	Крышка / Lid	1.0566, никелированный