



**Шаровые краны с модульным  
металлическим седлом ТИП «БЗ»**

## Безупречная долгосрочная служба

Философия нашей компании заключается в том, чтобы предлагать рынку новые и инновационные дизайны шаровых кранов, уделяя особое внимание качеству, безопасности, простоте при эксплуатации, легкому техническому обслуживанию и, прежде всего, долгому сроку службы. Все это, в совокупности с использованием высококачественных материалов, приверженностью к самым строгим критериям проектирования, передовой технологией производства, а также автоматизацией на всех этапах производства обеспечивает наивысшее качество при конкурентноспособной цене.

## Что мы предлагаем

Компания ООО „АрСибМаш“ стремится к гибкому и оперативному обслуживанию, чтобы поставлять вам шаровые краны в кратчайшие сроки. Совмещая богатый опыт наших специалистов как в исследованиях и разработках, так и в проектировании и эксплуатации, компания ООО „АрСибМаш“ предлагает шаровые краны с металлическим седлом и обслуживанием, превосходящие ожидания клиентов.

## Инженерно-технический опыт

За историю своего существования компания ООО „АрСибМаш“ сплотила сильную команду профессиональных инженеров с богатым опытом работы в экстремальных условиях применения. Используя передовые программы, наши инженеры проектируют высококачественные шаровые краны, которые отвечают самым требованиям к производительности. Наши лаборатории по исследованиям и разработкам позволяют нам проводить комплексные испытания. Компания ООО „АрСибМаш“ имеет долгую историю сотрудничества с известными университетами и научно-исследовательскими институтами и воплощает в своих технологиях их самые передовые идеи.

## Приверженность к качеству

Наша приверженность к качеству обеспечивает ООО „АрСибМаш“ передовые позиции в отрасли. У нас имеются все международные сертификаты, включая ASME и API 6D. Наша система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с ISO 9001:2008 и 97/23/EC (модуль H) классификации PED.

## Линия выпускаемых изделий

Размер		ASME			PN		
Ду	Ном. размер трубы	600	900	1500	100	160	250
15	(1/2")	●	●	●	●	●	●
25	(1")	●	●	●	●	●	●
50	(2")	●	●	●	●	●	●
80	(3")	●	●	●	●	●	●
100	(4")	●	●	●	●	●	●
150	(6")	●	●	●	●	●	●
200	(8")	●	●	●	●	●	●

**NEN-EN-ISO 17292** определяет требования по линии металлических шаровых кранов для нефтяной, нефтехимической и газовой промышленности, а также для соответствующего применения в производстве.

**NEN-EN-1983** определяет требования для промышленных стальных шаровых кранов с фланцевыми, резьбовыми и приварными присоединительными концами, сварочными соединениями в раструб или торцами под стыковую сварку.

**API-6d** определяет требования по проектированию, производству, сборке, испытанию и составлению документации по шаровым, регулирующим, запорным и коническим кранам для применения в трубопроводах и трубопроводных системах в нефтяной и газовой промышленности.

**API-608** определяет требования по металлическим шаровым кранам для применения в нефтяной, нефтехимической и промышленной сферах.

**B16.34** Арматура с фланцевыми, резьбовыми и приварными присоединительными концами

**NEN-EN-ISO 15156-1** описывает общие принципы и указывает требования и рекомендации по выбору и оценке качества металлических материалов для эксплуатации в средах, содержащих сероводород.

**ASME 16.5** Фланцы труб и фланцевая арматура

**EN 1092-1** определяет типы фланцев и их облицовку, размеры, допуски, резьбу, размеры болтов, отделку лицевой поверхности фланцевых стыков, маркировку, материалы, диапазоны давления/ температуры и приблизительный вес фланцев.

**ASME B16.10** Межфланцевые и габаритные размеры кранов.

**NEN-EN 558** определяет межфланцевые (FTF) расстояния и расстояния от центра до фланца (CTF) для арматуры, имеющей классы давления и PN во фланцевых трубопроводных системах.

**NEN-EN-14141** применяется ко всем кранам (коническим, шаровым, запорным и регулирующим), которые используются в трубопроводах на суше для транспортировки природного газа.

**NEN-EN-ISO-10497** определяет требования по испытаниям на огнестойкость и метод установления предельного давления крана под давлением в течение и после испытания на огнестойкость.

**NEN-EN-12266** определяет требования по испытаниям, испытательным процедурам и критериям приемки для испытаний промышленных кранов из металлических материалов

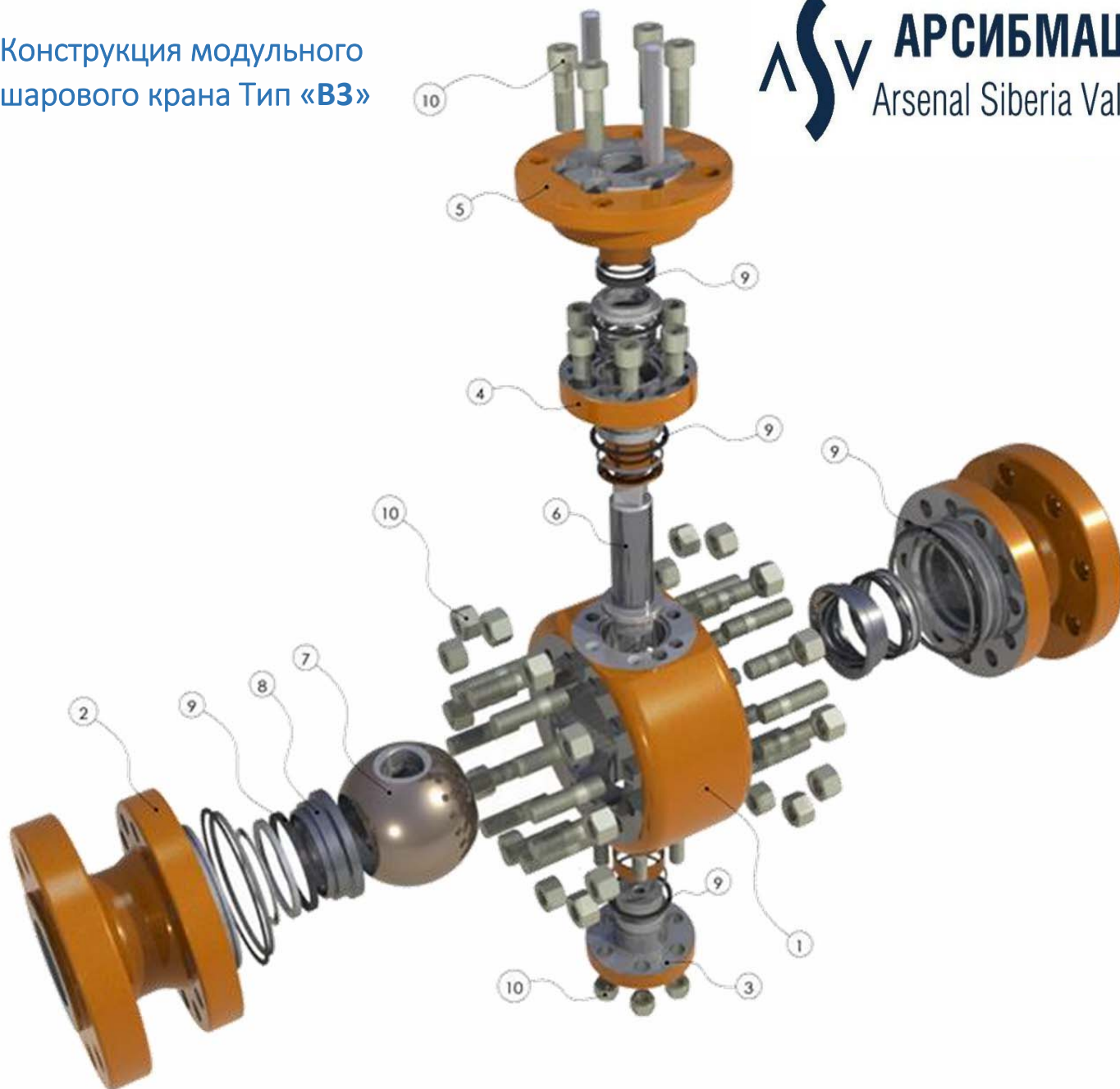
**ISO 5208** определяет испытания и тесты, которые производитель должен пройти для установки целостности границ давления промышленного металлического крана, для проверки степени герметичности крана и соответствия конструктивным требованиям

**API 607** Испытание на огнестойкость для запорной арматуры с поворотом штока на четверть оборота и кранов с неметаллическим седлом

**NEN-EN-12516** определяет метод расчета силы оболочки с учетом внутреннего давления крана.

**ТУ 3742-002-87227471-2015** Декларация о соответствии ТР ТС

Конструкция модульного шарового крана Тип «ВЗ»



N°	Описание	Материал
1	Корпус	ASTM A350 LF2
2	Фланец	ASTM A350 LF2
3	Цапфа	ASTM A350 LF2
4	Покрытие	ASTM A350 LF2
5	Соединительная платформа	ASTM A350 LF2
6	Шток	Duplex F51
7	Шар	Duplex F51 / KVT404
8	Система уплотнения	Duplex F51 / KVT404
9	Уплотнители	HNBR / Graphite
10	Болты	A194 7M / A320 L7M / Gr.8.8

Инновационные краны ВЗ были разработаны специально для газовой промышленности и отвечают требованиям международных стандартов API 6D/ ASME B 16.34/ EN-17292.

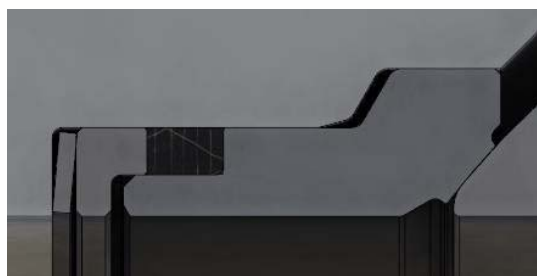
Симметричное трехкомпонентное болтовое соединение с боковым шаром на цапфе и плавающим седлом является основой для экономичного, гибкого и высококачественного шарового крана с металлическим седлом, низким крутящим моментом, длинным уплотнением и функцией сброса.

### Характеристики / Исполнение:

- Цапфовая опора
- Трехкомпонентный корпус с болтовыми соединениями
- Metal Seated
- Металлическое седло
- Фланцы – в соответствии со стандартами ASME, DIN или ГОСТ
- Межфланцевое расстояние – в соответствии со стандартами ASME, DIN или ГОСТ
- Пожаробезопасность по стандартам BS 6755 и API 607
- Соответствует стандартам NACE MR0175-2015 / ISO15156
- Противовыбросовый шток
- Антистатический
- Прочная двойная система уплотнения штока поддерживается подшипниками, чтобы уплотнения были свободны от рабочих нагрузок
- Система уплотнения штока соответствует требованиям по неорганизованным выбросам TA-luft и EPA
- Седло с пружинной подвеской для автоматического сброса
- Двойная блокировка со сбросом
- Сцепление привода – в соответствии со стандартом ISO 5211

### Performance

- Cycles: >500.000
- Temperature range: -60°C +100°C



Уплотнительная система  
металлического седла KVT

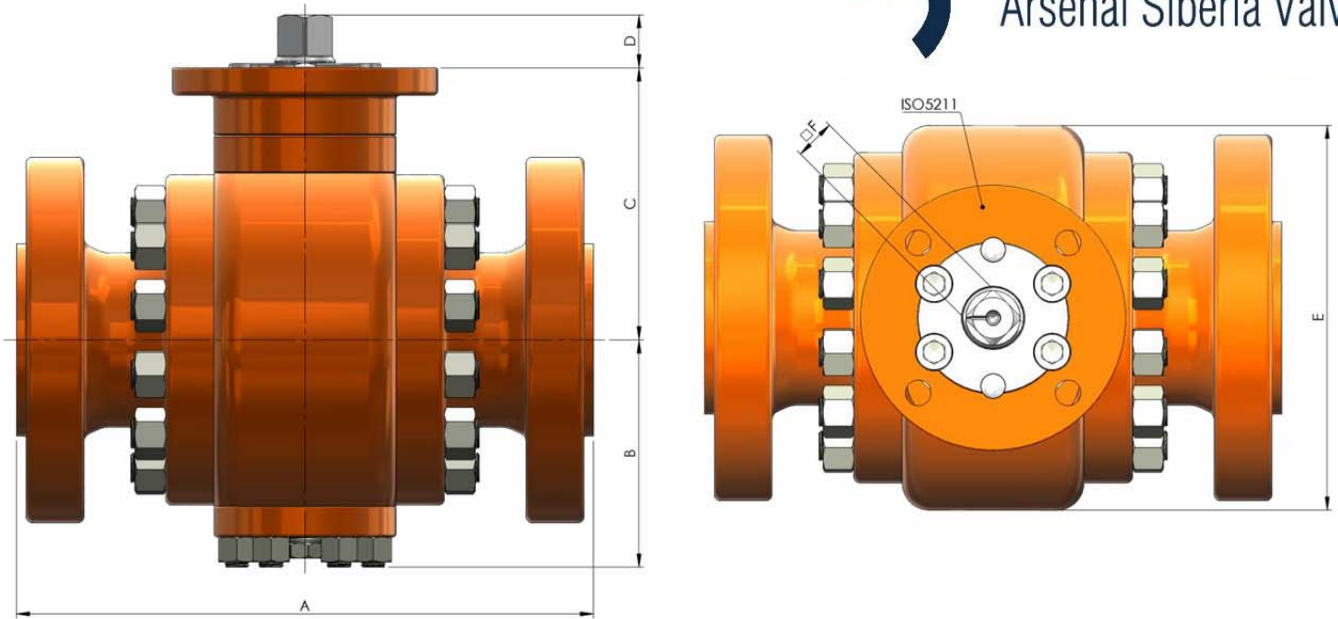


Двойное уплотнение  
штока



Первичное и вторичное уплотнение  
корпуса

## Основные размеры



### CL600 (PN100)

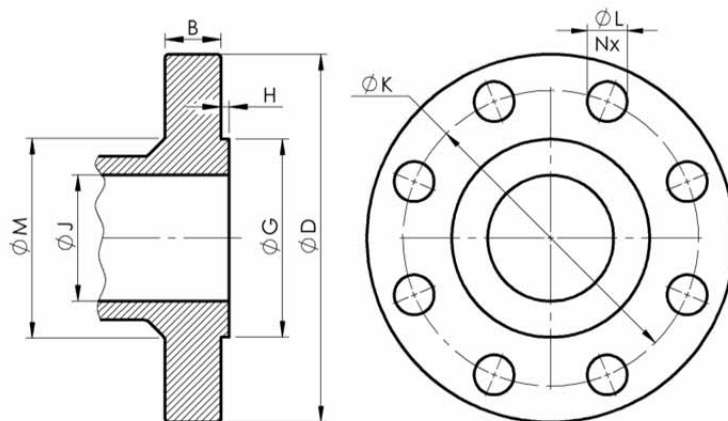
Размер Ду	Ном. размер трубы	A (rf)	A (rtj)	B	C	D	E	ISO5211
15	½"	165	163					F07
25	1"	216	216	70	87	21	120	F10
50	2"	292	295	115	140	26	180	F12
80	3"	356	359	155	180	35	254	F14
100	4"	432	435	180	203	50	295	F16
150	6"	559	562	246	268	67	415	F25
200	8"	660	663	307	313	70	496	F30

### CL900 (PN160)

Размер Ду	Ном. размер трубы	A (rf)	A (rtj)	B	C	D	E	ISO5211
15	½"	216	216					F07
25	1"	254	254	70	87	21	120	F10
50	2"	368	371	115	140	26	180	F12
80	3"	381	384	155	180	35	254	F14
100	4"	457	460	180	203	50	295	F16
150	6"	610	613	246	268	67	415	F25
200	8"	737	740	307	313	70	496	F30

### CL1500 (PN250)

Размер Ду	Ном. размер трубы	A (rf)	A (rtj)	B	C	D	E	ISO5211
15	½"	216	216					F07
25	1"	254	254	70	87	21	120	F10
50	2"	368	371	115	140	26	180	F12
80	3"	470	473	155	180	35	254	F14
100	4"	546	549	180	203	50	295	F16
150	6"	705	711	246	268	67	415	F25
200	8"	832	842	307	313	70	496	F30



CL600 ASME B16.5

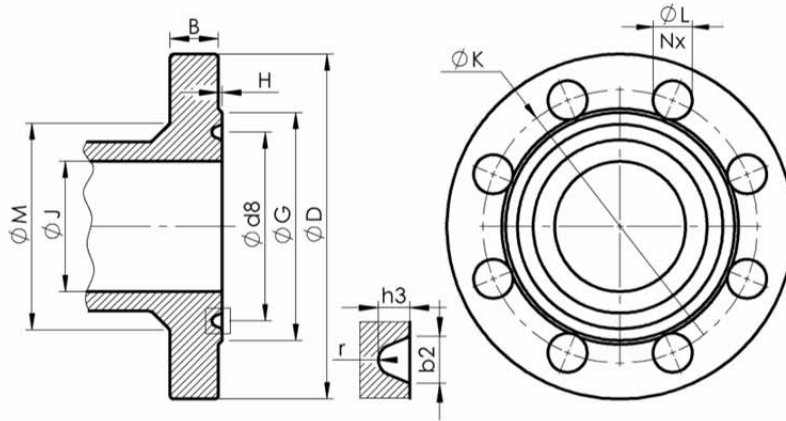
Размер Ду	Ном. размер трубы	J	D	B	H	G	M	K	L	N
15	½"	15	95,3	14,2	6,4	35,1	38,1	66,5	15,7	4
25	1"	25	124,0	17,5	6,4	50,8	53,8	88,9	19,1	4
50	2"	50	165,1	25,4	6,4	91,9	84,1	127,0	19,1	8
80	3"	80	209,6	31,8	6,4	127,0	117,3	168,1	22,4	8
100	4"	100	273,1	38,1	6,4	157,2	152,4	215,9	25,4	8
150	6"	150	355,6	47,8	6,4	215,9	22,3	292,1	28,4	12
200	8"	200	419,1	55,6	6,4	269,7	273,1	349,3	31,8	12

CL900 ASME B16.5

Размер Ду	Ном. размер трубы	J	D	B	H	G	M	K	L	N
15	½"	15	120,6	22,3	6,4	35,0	38,1	82,5	22,3	4
25	1"	25	149,3	28,4	6,4	50,8	52,3	101,6	25,4	4
50	2"	50	215,9	38,1	6,4	91,9	104,6	165,1	25,4	8
80	3"	80	241,3	38,1	6,4	127,0	127,0	190,5	25,4	8
100	4"	100	292,1	44,4	6,4	157,2	158,7	234,9	31,7	8
150	6"	150	381,0	55,6	6,4	215,9	234,9	317,5	31,7	12
200	8"	200	469,9	63,5	6,4	269,7	298,4	393,7	38,1	12

CL1500 ASME B16.5

Размер Ду	Ном. размер трубы	J	D	B	H	G	M	K	L	N
15	½"	15	120,6	22,3	6,4	35,0	38,1	82,5	22,3	4
25	1"	25	149,3	28,4	6,4	50,8	52,3	101,6	25,4	4
50	2"	50	215,9	38,1	6,4	91,9	104,6	165,1	25,4	8
80	3"	80	266,7	47,7	6,4	127,0	133,3	203,2	31,7	8
100	4"	100	311,1	53,8	6,4	157,2	162,0	241,3	35,0	8
150	6"	150	393,7	82,5	6,4	215,9	228,6	317,5	38,1	12
200	8"	200	482,6	91,9	6,4	269,7	292,1	393,7	44,4	12



PN100 GOST 12815-80 тип 7

Размер Ду	Ном. размер трубы	J	D	B	H	G	M	K	L	N	d8	h3	b2	r
15	½"	15	105	18	2	55	32	75	14	4	35	6,5	9	2,8
25	1"	25	135	22	2	68	48	100	18	4	50	6,5	9	2,8
50	2"	50	195	25	3	102	86	145	26	4	85	8,0	12	4,0
80	3"	80	230	29	3	150	120	180	26	8	115	8,0	12	4,0
100	4"	100	265	33	3	175	145	210	30	8	145	8,0	12	4,0
150	6"	150	350	41	3	250	210	290	33	12	205	8,0	12	4,0
200	8"	200	430	49	3	285	278	360	39	12	265	8,0	12	4,0

PN160 GOST 12815-80 тип 7

Размер Ду	Ном. размер трубы	J	D	B	H	G	M	K	L	N	d8	h3	b2	r
15	½"	15	105	18	2	55	32	75	14	4	35	6,5	9	2,8
25	1"	25	135	22	2	68	48	68	18	4	50	6,5	9	2,8
50	2"	50	195	27	3	115	86	102	26	4	95	8,0	12	4,0
80	3"	80	230	33	3	150	120	180	26	8	130	8,0	12	4,0
100	4"	100	265	37	3	175	145	210	30	8	145	8,0	12	4,0
150	6"	150	350	47	3	250	210	290	33	12	205	10,0	14	4,2
200	8"	200	430	57	3	315	278	360	39	12	275	11,0	17	5,8

PN200 GOST 12815-80 тип 7

Размер Ду	Ном. размер трубы	J	D	B	H	G	M	K	L	N	d8	h3	b2	r
15	½"	15	120	24	2	55	40	82	22	4	40	6,5	9	2,8
25	1"	25	150	28	2	68	54	102	26	4	50	6,5	9	2,8
50	2"	50	210	37	3	129	105	160	26	8	129	8,0	12	4,0
80	3"	80	290	51	3	190	162	230	33	8	190	8,0	12	4,0
100	4"	100	360	63	3	245	208	292	39	8	245	8,0	12	4,0
150	6"	150	440	79	3	306	266	360	45	12	306	10,0	14	4,2
200	8"	200	535	89	3	380	340	440	52	12	380	11,0	17	5,8



## Форма запроса

Информация для заполнения ВЗ

Реквизиты ВЗ: \_\_\_\_\_ Дата: \_\_\_\_\_ От: \_\_\_\_\_

**Информация для заполнения покупателем (для каждой позиции, не указанной в запросе)**

### Информация о покупателе

Наименование компании: \_\_\_\_\_

Реквизиты: \_\_\_\_\_ Телефон: \_\_\_\_\_

Контактное лицо: \_\_\_\_\_ E-mail: \_\_\_\_\_

1. Номинальный размер (Ду или номинальный размер трубы) (например, Ду50 или ном. размер трубы 2")  
 Ду  Номинальный размер трубы

2. Проход (полный или суженный)

Полный проход  Суженный проход  Двойной суженный проход

3. Номинальное давление (PN, класс или Н/мм<sup>2</sup>) (например, PN100 или Класс600 или 10Н/мм<sup>2</sup>)

PN  Класс  Н/мм<sup>2</sup>

4. Торцы (например, Гост 12815-80 тип 7)

Фланцевые соединения в соответствии с ASME B16.5

Фланцевые соединения в соответствии с EN 1092-1

Иное, указать стандарт и тип \_\_\_\_\_

4. Межфланцевое расстояние (например, 292мм для 2" CL600 в соотв. с ASME 816.10)

В соответствии с ASME B15/10  В соответствии с NEN EN558

Иное, указать стандарт и таблицу или межфланцевое расстояние в мм

6. Управление

Рычажное  Редукторное  Приводное

7. Требования по открытию крана

Спуск  Иное, указать \_\_\_\_\_

8. Дополнительные тесты и испытания

Указать \_\_\_\_\_

9. Диапазон температуры

Стандарт ВЗ диапазон -60° + 100°С  Иное, указать \_\_\_\_\_

9. Материалы

	Стандартный материал ВЗ	Иное, указать
Компоненты под давлением Шар и седло Болтовые соединения Уплотнения	<input type="radio"/> DIN 1.0566 (ASTM A350 Lf2)	<input type="radio"/> _____
	<input type="radio"/> DIN 1.4462 / KVT404	<input type="radio"/> _____
	<input type="radio"/> A320 L7M / 7M	<input type="radio"/> _____
	<input type="radio"/> Графит / HNBR	<input type="radio"/> _____

10. Дополнительная информация / требования

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_